

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 (Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп. - ДВ, бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г., бр. 62 от 2022 г. в сила от 05.08.2022) на *Наредба за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда* (загл. изм. – ДВ, бл. 3 от 2006 г.)

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ – гр.Плевен

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „ОСЪМ“ АД

гр. Ловеч, Северна индустриална зона

тел: +359 068 601 176; e-mail: ossam@ossam-bg.com
(име, адрес и телефон за контакт)

„Осъм“ АД, 5500 гр. Ловеч, Северна индустриална зона
(седалище)

Пълен пощенски адрес: 5500 гр. Ловеч, Северна индустриална зона

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): тел: +359 068 601 176; e-mail: ossam@ossam-bg.com

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител:

Госпожа Росана Георгиева - Изпълнителен директор, с пълномощник инж. Милен Свиленов

Лице за контакти:

Павлинка Иванова; тел. 0884173806

УВАЖАЕМА Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че “ОСЪМ” АД, гр.Ловеч има следното инвестиционно предложение:

„Демонтаж на формовъчна линия №3 и монтаж на формовъчна линия DISA MATCH 32/32”

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Фирма „ОСЪМ“ АД е с предмет на дейност пясъчно леене на сив, сферографитен и бейнитен чугун, производство на отливки от чугун и стомана. В „ОСЪМ“ АД се извършват следните основни дейности:

- Претопяване на чугун и стомана четири броя индукционни пещи;
- Производство на детайли от сив и сферографитен чугун в три броя формовъчни линии - №1, 2 и 3;

С тези основни дейности са свързани и други, като: подготовка на формовъчна смес; машинно и ръчно изработване на леярски форми; почистване на повърхността на отливките от пригар и формовъчна смес; шмиргелене и изсичане на отливки, финална и механична обработка на отливките; термична обработка на отливките от нелегиран сферографитен чугун, сив чугун, високолегиран сив чугун и стомана; изработване на леярски сърца.

Леярските форми се изработват по два метода: машинно и ръчно. Използват се формовъчни линии „Форомат“ 30-1 полуавтоматична с размер на касите 750x630x250/350, автоматична с размер на касите 630x500x160/160 и DISAMatch 24/28 с размер на формите 711x610x255/255.

Използваната формовъчна смес е еднаква за всички формовъчни линии.

Нестандартните леярски форми се изработват ръчно.

Намерението на „ОСЪМ“ АД за демонтаж на Формовъчна линия №3 и монтаж на нова формовъчна линия DISA MATCH 32/32 представлява изменение на инвестиционно предложение (ИП) „Реконструкция на съществуващата инсталация за производство на отливки от чугун и стомана и монтаж на формовъчна линия DISA №2 в действащ формовъчен цех на площадката на „Осъм“ АД, гр.Ловеч, община Ловеч“. За това ИП има издадено Решение № ПН22/2018г. по оценка на въздействието на околната среда на Директора на РИОСВ-гр. Плевен, при което формовъчна линия №2 беше заменена с нова DISA.

Настоящото ИП е само за подновяване на Формовъчна линия №3, с което не се променя производствената дейност и останалите съоръжения на Инсталацията за производство на отливки от чугун и стомана и няма да се извършва разширение на производството. Това не води до изменение на ИП „Реконструкция на съществуващата инсталация за производство на отливки от чугун и стомана и монтаж на формовъчна линия DISA №2 в действащ формовъчен цех на площадката на „Осъм“ АД, гр.Ловеч, община Ловеч“, което вече е оценено през процедурата по ОВОС с издаденото Решение № ПН22/2018г. на Директора на РИОСВ-гр.Плевен.

С въвеждането на новата линия DISA MATCH 32/32 няма да бъде променен капацитетът във Формовъчен цех, а само ще бъде заменена съществуващата Формовъчна линия №3 с ново оборудване, съответстващо на съвременните технологични стандарти в тази сфера.

След реализацията на инвестиционното предложение общият проектен капацитет

на Формовъчен цех остава 220 t/24h (72 380t/год.) отливки.

ИП „Демонтаж на формовъчна линия №3 и монтаж на формовъчна линия DISA MATCH 32/32” не попада в Приложение № 1 или Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Във формовъчни линии №1, №2 и №3 се извършва отливане на течния метал в форми и получаване на готови отливки.

С цел намаляване на разходите и оптимизиране работата на Формовъчен цех се планира да се извърши обновяване чрез демонтаж на съществуващо съоръжение Формовъчна линия №3 с капацитет 32 т/24 часа, която е силно амортизирана и енергоемка. На нейно място ще бъде извършен монтаж на съвременен тип формовъчна линия DISA MATCH 32/32 с капацитет 32 т/24 часа и с размер на касите 811x811x300/350 (Фиг. 1).

Основните процеси на инвестиционното предложение, касаят само демонтаж на старата и монтаж на новата формовъчни линии. Не са предвидени изкопни работи и ползване на взрив.

Ще бъде използвана съществуващата инфраструктура. Основните дейности ще бъдат извършвани в съществуващата сграда на Формовъчен цех, която разполага с достатъчна площ за всички дейности по монтажа и демонтажа и допълнителни площи не са необходими.

Новата DISA MATCH 32/32 е самостоятелна машина за формоване и производство на отливки чрез уплътняване на формата с въздушен импулс и допресоване.

Предимства на новата машина са:

- Ниска енергоемкост.
- Автоматично манипулиране при обработване на формите
- Точност - допустимите отклонения при формоване са в рамките на 0,25 mm.
- Съвместимост със съществуващото оборудване, висока гъвкавост по отношение на позициите на леене.
- Висока степен на автоматизираност, което осигурява лесен и сигурен отдалечен външен достъп за диагностика и мониторинг.
- Постигане на възможно най-ниски производствени разходи чрез комбинация от използване на висока производителност и точност на линията DISA, оптимален

добив от формата и ниско ниво на отхвърляне.

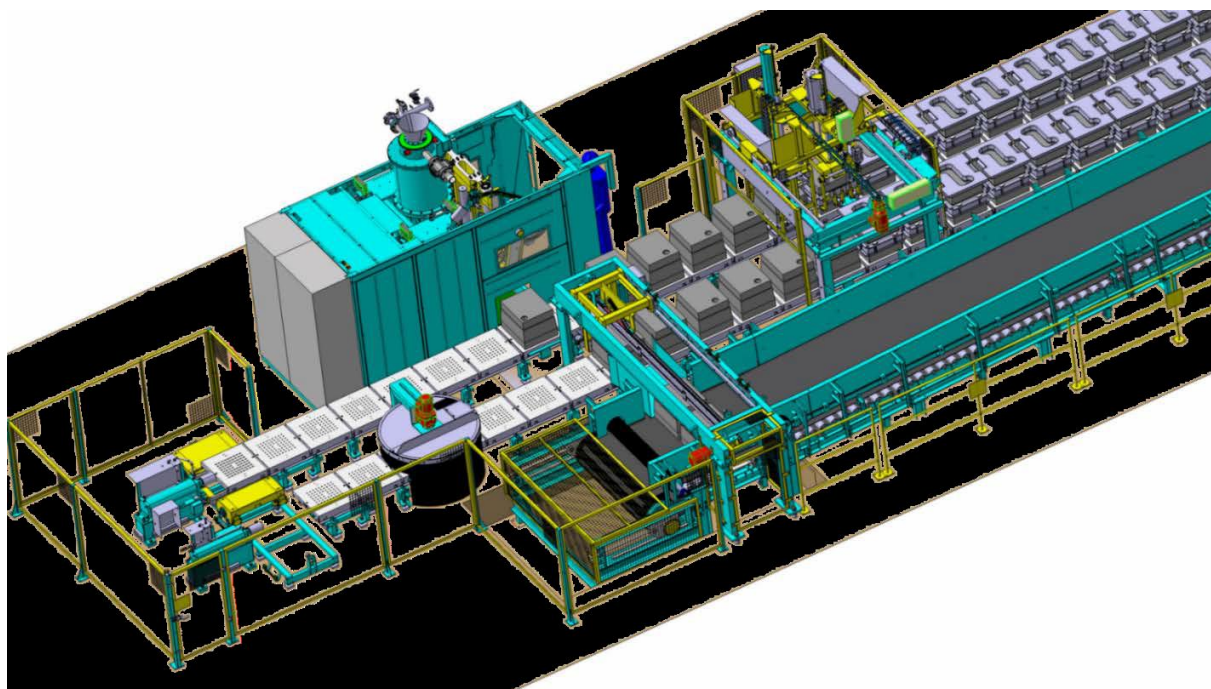
За да обобщим, реално се извършва подмяна на Формовъчна линия №3, която вече е морално остаряла, енергоемка, с ниска степен на автоматизация, с малки размери на формите/касите, но с висока производителност. Подменя се с нова формовъчна линия DISA MATCH 32/32, която е с по-големи размери на формите/касите, с по-ниска производителност, но с много по-висока степен на автоматизация и със значително по-високо качество на крайния продукт. Промяната се налага както от технологична гледна точка, така и от промяна в профила на търсените на пазара детайли, а именно по-големи с по-малки серии.

DISA MATCH 32/32 разполага с централно контролирана база данни за управление и съхраняване на рецепти за шаблони, което е важен инструмент за подобряване на времето за непрекъсната работа и намаляване на процентите на скрап. Чрез съхраняване на настройката на оптималните параметри на шаблона в базата данни, производството става независимо от човешки грешки. Рискът от неправилно задаване на параметрите на модела, което води до брак, е сведен до минимум, когато рецептите се контролират от базата данни и са последователни.

Базата данни може да съхранява до 30 000 различни комплекта модели. Рецептата за комплект шаблони се състои от име на шаблон, тип отливка, информация за клиента, всички параметри на модела, необходими за формовъчната машина и до 14 други параметъра, които могат да бъдат дефинирани от потребителя, напр. тегло на отливката, консумация на пясък на форма, тип сърцевина и др.

Рецептите за шаблони се използват и за автоматична настройка на параметрите по време на промяна на модела.

Фиг.1: Формовъчна линия DISA MATCH 32/32



3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

„ОСЪМ” АД като оператор на Инсталация за производство на отливки от чугун и стомана с Комплексно разрешително (КР) № 581-Н0/ 2020г. ще уведоми компетентния орган по чл.120, ал.1 от ЗООС за планираната промяна.

Дейностите на формовъчните линии съгласно заявлението за издаване на КР са непопадащи в обхвата на Приложение №4 към ЗООС.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Местоположение – Община Ловеч, 5500 гр.Ловеч, Северна индустриална зона.

ИП представлява демонтаж на стара и монтаж на нова формовъчна линия, което ще осъществи в сградата на Формовъчен цех, разположен на производствената площадка на фирма „ОСЪМ” АД. Прилагаме копие от скица на поземления имот №15-645963-14.06.2022г. (Приложение №2)

При инвестиционното предложение няма да се засяга използването на територии за опазване на културното наследство. Не се засягат защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие, нито защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии.

Няма промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

Планираните промени ще се извършат в рамките на промишлената площадка на „ОСЪМ” АД, при спазване на условията на актуалното комплексно разрешително. Не се засягат и не се променят основните процеси, капацитета и производителността на „Инсталацията за производство на отливки от чугун и стомана”.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

По време на демонтажа на старата и монтажа на новата формовъчни линии няма да бъдат използвани природни ресурси.

Експлоатацията на Новата формовъчна линия DISA MATCH 32/32, която е с въздушно охлаждане, няма да доведе до увеличение на годишната норма за ефективност при употребата на свежа вода съгласно Таблица 8.1.2 от КР № 581-Н0/ 2020 г. – 0,23 m³/единица продукт.

Не се увеличава и годишната норма за ефективност при употребата на електроенергия - 0,55 MWh/единица продукт съгласно Таблица 8.2.1. от КР.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очакват вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Формовъчната машина DISA MATCH е само един елемент от целия процес на леене.

При експлоатацията новата линия DISA MATCH 32/32 не се променя съществуващия начин на пречистване на отработения въздух във Формовъчен цех.

На всяка една от трите формовъчните линии във Формовъчен цех има разположени избивни машини (ПАФЛ, DISA и АФЛ) и съответно, пречиствателни съоръжения към тях и изпускателни устройства №4, №5 и №6 съгласно Комплексно разрешително № 581-Н0/ 2020г.

Запазва се пречистването на отработения въздух, както е описано в Заявлението за издаване на КР.

Патронните филтри са комплектовани с центробежни вентилатори.

Изпускателното устройство №6 съгласно Комплексно разрешително № 581-Н0/ 2020г. се запазва и няма да има промяна в начина изпускане на отработения въздух и вида на замърсителите, изпускани в атмосферния въздух:

Контролирани параметри	Метод на изпитване на пробите	Честота на измерването
Прах	Гравиметричен метод	Веднъж годишно

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

В процеса на демонтажните и монтажните дейности по извеждане от експлоатация на налични агрегати и съоръжения и монтаж на новите съоръжения ще се генерират характерни за строително-монтажни дейности отпадъци.

Различните по вид и количество отпадъци, които ще се генерират само по време на монтажните дейности са представени и класифицирани, като наименования и код

съгласно Приложение 1 към чл. 5 ал.1 на Наредба № 2 от 23.07.2014 год. за класификация на отпадъците на МОСВ и МЗ (ДВ бр. 66.08.08.2014 год.):

➤ **Чугун и стомана- код 17 04 05**

Метални отпадъци ще се генерират по време на демонтажни и монтажни работи на съоръженията. Основно ще отпаднат винкели, шини, профили, строително желязо, арматура и др. Предвидено е предварително съхраняване да се извършва на местата за тази цел на територията на фирмата и предаване на фирми, притежаващи документ съгласно чл.35 от ЗУО за по нататъшно третиране, съгласно договор.

Количество на отпадъка - около 5t.

➤ **Метални опаковки - код 15 01 04**

Метални опаковки ще се генерират по време на монтажните работи при разопаковане на съоръженията. Очаква се генериране на незначителни количества метални опаковки. Предвидено е предварително съхраняване да се извършва на местата за тази цел на територията на фирмата и предаване на фирми, притежаващи документ съгласно чл.35 от ЗУО за по нататъшно третиране, съгласно договор.

Количество на отпадъка – 0.100t

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгревна яма и др.)

При демонтажа на съществуващата формовъчна линия №3, също при монтажа и експлоатацията на новата DISA MATCH 32/32 няма да се отделят отпадъчни води.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Не се очаква промяна в наличните опасни химични вещества на площадката в резултат на демонтажните, монтажните дейности и в експлоатацията на новата DISA MATCH 32/32.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

ИП „Демонтаж на формовъчна линия №3 и монтаж на формовъчна линия DISA MATCH 32/32” не попада в Приложение № 1 или Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

Приложение 1 - Публикувана обява за инвестиционното предложение на интернет страницата на фирма “ОСЪМ” АД.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

Приложение № 2 – Скица на поземления имот №15-645963-14.06.2022г.

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

4. Електронен носител - 1 бр.

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в

електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща. *неприложимо*

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща. *неприложимо*

7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата:

Уведомител:

(подпис)